

3,4 do 35,9 kW

MODULENS G[®]

AGC.../V..., AGC.../B...

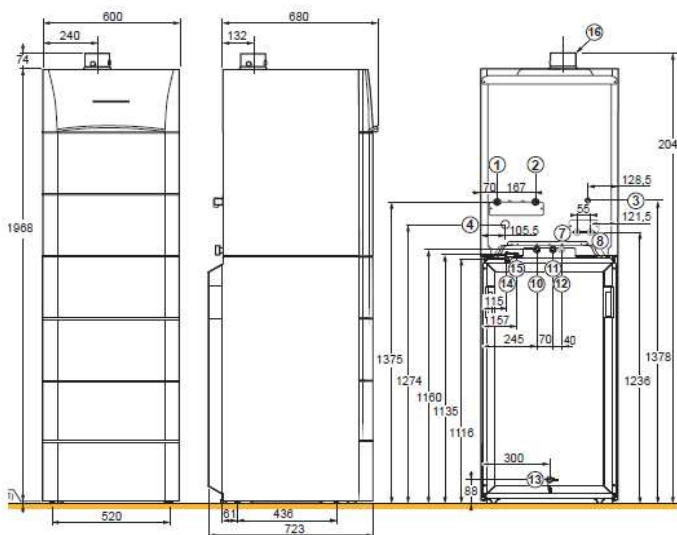


AGC.../V220 SHL
od 3,4 do 35,9 kW



KOMFORT

- Podgrzewacz c.w.u. emaliowany, warstwowy „High Load” wyposażony w wymiennik płytowy podłączony do pompy ładującej, oraz w węzownicę do podłączenia do instalacji solarnej
- Podgrzewacz umieszczony pod kotłem dla stworzenia „kolumny” o jednolitym wzornictwie
- Ochrona przez „Titan Active System” (anoda nie zużywająca się)
- Wyposażony w kompletny zespół solarny: pompę, naczynie wzbiorcze, grupę bezpieczeństwa, odpowietrznik, zbiornik glikolu, regulator solarny
- Zawór zpustowy, końcówka dla pętli cyrkulacji
- Przewody połączeniowe kocioł-zasobnik i czujnik c.w.u. w zakresie dostawy, regulowane nożki
- Jednostka dostawy: 4 pakiety



Znaczne pokrycie rocznego zapotrzebowania przez energię słoneczną – do 60% Titan Active System

DANE TECHNICZNE

Kondensacja

Min. temperatura zasilania: 20 °C
Min. temperatura powrotu: 20 °C

Max. temperatura robocza: 90 °C
Max. ciśnienie robocze: 3 bar
Termostat zabezpieczający: 110 °C

Zasilanie elektr.: 230 V/50 Hz
Stopień ochrony: IP21
Kat. gazu: II₂ESI3P
Klasa NOx: 5

Homologacja: B_{23P}, C_{13x}, C_{33x}, C_{93x}, C₅₃, C_{43x}, C_{83x}

Model	AGC	15	25	35
Moc cieplna przy 50/30 °C Pn (tryb c.o.)	kW	3,4-15,8	5,6-25,5	7,0-35,9
Sprawność w % PCI	%	96,5	96,3	96,9
przy obciążeniu ...% Pn i temp. wody ... °C	100 % Pn przy śr. temp. 70 °C	%	105,3	102,0
	100 % Pn przy temp. powrotu 30 °C	%	108,5	108,0
	30 % Pn przy temp. powrotu 30 °C	%		108,2
Znamionowy przepływ wody przy Pn, Δt = 20 K	m ³ /h	0,62	1,04	1,46
Moc cieplna przy 80/60 °C min./max.	kW	3,0-14,5	5,0-24,1	6,3-34,0
Wysokość manometryczna do dyspozycji, obieg c.o.	mbar	545	295	180
Pojemność wodna	l	1,9	1,9	2,5
Natęż. przepływu gazu przy Pn (15 °C, 1013 mbar)	gaz H/L	m ³ /h	1,59/1,85	3,10/3,61
	propan	m ³ /h	0,61	1,20
Max. natężenie przepływu spalin	kg/h	25,2	42,1	57,3
Ciśnienie do dyspozycji na wyjściu kotła	Pa	80	130	140
Poids net	kg	60	60	54

⇒ Wytwarzanie ciepłej wody użytkowej

Typ kotła	AGC...	15/V 100 HL	25/V 100 HL	35/V 100 HL	15/V 160 SL 15/B 160 SL	25/V 160 SL 25/B 160 SL	35/V 160 SL 35/B 160 SL	15/V 220 SHL 15/B 220 SHL	25/V 220 SHL 25/B 220 SHL	35/V 220 SHL 35/B 220 SHL
Pojemność magazynowania c.w.u.	l	100	100	100	160	160	160	220	220	220
Moc wymiany c.w.u.	kW	15	28	32	15	28	32	15	28	32
Wydajność początkowa w ciągu 10 min. przy Δt = 30 K	l/10 min	210	255	280	235	240	245	200	240	260
Wydajność godzinowa przy Δt = 35 K	l/h	370	690	790	370	690	790	370	690	790
Wydajność początkowa przy Δt = 30 K *	l/min	21	25,5	28	20	24	24,5	20	24	26
Moc elektryczna dodatkowa w trybie c.w.u.**	W	70/45	70/63	120/85	70	70	120	70/45	70/63	120/85
Strata przez ścianki c.w.u. przy Δt = 45 K	W	62	62	62	80	80	80	117	117	117
Stała schładzania	Wh/24h.l.K	0,34	0,34	0,34	0,26	0,26	0,26	0,28	0,28	0,28
Ciężar netto	kg	113	113	107	140/142	140/142	134/136	185/190	185/190	179/184

Parametry sanitarne przy temp. otoczenia pomieszczenia przy Pn : 20 °C, temp. wody zimnej 10 °C, temp. wody grzewczej przy Pn : 45 °C, temp. wody grzewczej w obiegu pierwotnym : 80 °C, temp. magazynowania : 60 °C

* wg EN 13203

** strona pierwotna/strona wtórna